

PIT - XEN-Test Belichtungssystem

Kurzbeschreibung des PIT - XEN-Test Belichtungssystems

Das PIT - XEN-Test Belichtungssystem ist als Anregungs-Lichtsystem für die Prüfung von langnachleuchtenden Materialien beim Hersteller nach DIN 67510-1 bzw.: ISO 16069 konzipiert. Die Strahlung der Xenon-Hochdrucklampe erzeugt im sichtbaren Bereich eine Lichtart, welche dem Tageslicht sehr nahe kommt.



Gerätebeschreibung

Das Lichtsystem erzeugt bei einem Abstand von ca. 1000mm mit dem vorgesehenen Xenon Leuchtmittel eine Beleuchtungsstärke von 1000 Lux und eine Farbtemperatur von 6000°Kelvin auf der belichteten Oberfläche.

Die zum Betrieb des PIT - XEN-Test Belichtungssystems notwendigen Bauteile wie Vorschaltgerät, Zündgerät und Bedientableau sind im Systemgehäuse untergebracht. Das System ist mit einem Gehäuseventilator und einer Sicherheits-Abschalt einrichtung für den Fall einer Überhitzung ausgestattet. Zur Abkühlung des Systemes bei Abschaltung des Leuchtmittels (Standby Betrieb) läuft der Gehäuseventilator für ca. 2Min nach.

Zünd- und Vorschaltgerät

Das Zündgerät versucht während einer Zeitspanne von max. 1,0s die Xenon Lampe zu zünden. Sollte das Leuchtmittel nicht in der angegebenen Zeit starten, wird durch das Vorschaltgerät die Energiezufuhr unterbrochen. Ein Neustart ist möglich, indem die Stromzufuhr über den Hauptschalter ausgeschaltet und nach einer Wartezeit von ca. 10 Sekunden wieder eingeschaltet wird

PIT - XEN-Test Belichtungssystem

Lieferumfang

Das PIT - XEN-Test Belichtungssystem ist bei Lieferung gebrauchsfertig. Die separat gepackte Wandhalterung ist kundenseitig zu montieren.

Zum Lieferumfang gehören:

System-Steuereinheit

mit Betriebsstunden-Anzeige, Betriebs- und Störungsanzeige-LED

Xenon-Lampe (Erstausstattung)

Technische Dokumentation:

Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste

Wandhalterung

mit höhenverstellbarem Lampenträger

Ersatzteile + Werkzeug

Xenon-Lampe (Option, separat verpackt),

Temperatursensor

3/6mm Imbus 6kt-Schlüssel

Umgebungsbedingungen

Laborraum

Das Gerät ist in einem staubfreien und belüfteten Laborraum bei 15°C – 50°C Raumtemperatur und einer relativen Luftfeuchte von max. 65% zu betreiben.

Elektroanschluss

Der elektrische Anschluss des Gerätes ist von einem Elektrofachmann auszuführen. Das Vorschaltgerät ist für eine Netzeingangsspannung von 95V bis 264V, 45Hz bis 80Hz ausgelegt.

Platzbedarf

Abmessungen: 530 x 170 x 150mm (Breite x Tiefe x Höhe)

Luftein- und austrittsöffnungen sowie notwendiger Platz zur Bedienung, Montage und Wartung des Gerätes sind freizuhalten.

Verkauf und Beratung:

SUG GmbH

Hasengrund 5

D-21224 Rosengarten

Tel.: 0049 (0)4108 4900 77 - Fax: 0049 (0)4108 4900 76

e-mail: sug.systeme@t-online.de - Mobile: +49 (0)171 362 1733